



● Manuale di Programmazione  
Distributore automatico

Mod. **Eurosnacky Mignon RC**

● Programming Manual for the  
Vending machine

Mod. **Eurosnacky Mignon RC**

● Programmierhandbuch  
für Warenautomat

Mod. **Eurosnacky Mignon RC**

● Manual de Programación  
distribuidor automatico

Mod. **Eurosnacky Mignon RC**

● Manuel de programmation  
du distributeur automatique

Mod. **Eurosnacky Mignon RC**

\* \* \* \* \*



*Manuale di Programmazione per  
distributore automatico EuroSnacky RC*

**VERS. SOFTWARE L1.01**

<b>TABELLA CONTROLLO DOCUMENTO</b>		
<b>Rev.</b>	<b>Motivo</b>	<b>Data</b>
00	Prima emissione	01/12/2013
01	Aggiornamento dalla 1.13 alla 1.16	08/07/2016
02	Aggiornamento alla 1.17	01/11/2018
03		
Firma		



## SOMMARIO

1.1	INTRODUZIONE .....	4
1.2	MODALITA' DI PROGRAMMAZIONE .....	5
1.3	CONTATORE DEI PRODOTTI EROGATI .....	5
1.4	IMPOSTAZIONE NUMERO RIPIANI .....	6
1.5	IMPOSTAZIONE NUMERO RIPIANI PER SELZIONE .....	6
1.6	IMPOSTAZIONE TEMPO SEGNALAZIONE DI PRODOTTO ESAURITO .....	6
1.9	TEST .....	7
2.0	RIPRISTINO DELLA CONFIGURAZIONE STANDARD .....	7
2.1	IMPOSTAZIONE DELLA FUNZIONE DI MAGAZZINO .....	8
2.1.1	INVENTARIO DI MAGAZZINO .....	9
2.2	MESSAGGI DI ERRORE .....	9
2.3	CARATTERISTICHE TECNICHE SEGNALI DI INGRESSO E USCITA .....	9



## **1.1 INTRODUZIONE**

Il distributore automatico EuroSnacky RC è un distributore a due selezioni, che complessivamente può gestire al massimo 12 ripiani prodotto. A ciascuna delle due selezioni è possibile associare un certo numero di ripiani in sequenza. Per ogni Selezione, l'erogazione inizia dal primo ripiano della sequenza impostata e passa ai successivi man mano che i prodotti si esauriscono. Per il corretto funzionamento di questa modalità è necessario abilitare e programmare la funzione di inventario descritta al paragrafo 2.1.

L'erogazione del prodotto avverrà per mezzo della chiusura di un contatto pulito ai capi dei terminali denominati "INPUT1" per la selezione 1 e "INPUT2" per la selezione 2. Affinché l'erogazione abbia seguito l'azionamento del contatto dovrà avvenire per un tempo minimo di 100msec.

L'esaurimento dei prodotti in tutti i ripiani che compongono una selezione darà seguito all'apertura di un contatto pulito ai capi dei terminali "OUTPUT1" per la selezione 1 e "OUTPUT2" per la selezione 2. La durata della segnalazione di prodotto esaurito è determinata dall'impostazione del parametro "buCr" descritta al paragrafo 1.6.

E' possibile verificare in qualsiasi momento la disponibilità di prodotto azionando per un istante il pulsante PSI. Il display visualizzerà in sequenza il numero di prodotti disponibili nella selezione 1 e 2.

**Importante:** *Al fine di garantire il corretto funzionamento della funzione di magazzino occorre che il carico del distributore avvenga per intero e che cioè tutti i ripiani che compongono le due selezioni siano riempiti al massimo della loro capacità. Dopo ogni carico è indispensabile procedere con la funzione di inventario descritta al punto 2.1.1.*

## 1.2 MODALITA' DI PROGRAMMAZIONE

Per avere accesso ai parametri di funzionamento occorre entrare in modalità di programmazione azionando il pulsante "service" posizionato sul pannello di controllo posto nel vano tecnico (vedi immagine a lato).

Per tornare in modalità di funzionamento normale è sufficiente premere nuovamente il pulsante "service", oppure trascorsi ~90 secondi senza che venga premuto alcun pulsante la macchina uscirà automaticamente dalla modalità di programmazione.

In modalità di programmazione il display visualizza la scritta:

S S S S

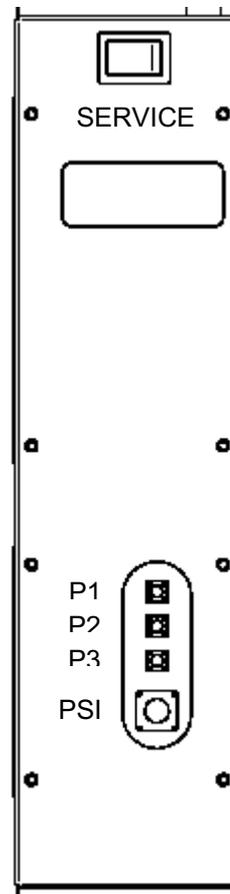
La funzione dei tasti presenti sul pannello di controllo è la seguente:

Tasto **P1** : ↓ Consente di scorrere il menu delle funzioni / incrementa i valori

Tasto **P2** : ↑ Consente di scorrere il menu delle funzioni / decrementa i valori

Tasto **P3** : **Enter / Save** Consente di entrare in un sottomenù, di confermare la modifica apportata e quindi uscire al menù principale.

Tasto **PSI** : Pulsante Inventario. Tenendo premuto per più di 3 secondi, viene azzerato l'inventario. Una breve pressione permette invece di visualizzare in sequenza i prodotti presenti per ogni selezione.



## 1.3 CONTATORE DEI PRODOTTI EROGATI

Nel menù **CCII** sono presenti i contatori C1 e C2 nei quali è possibile visualizzare il numero di prodotti erogati per ciascuna selezione.

Selezionare il parametro **CCII** utilizzando i tasti **P1** e **P2** e quindi premere **P3** per entrare nel menù.

Scegliere per mezzo dei tasti **P1** e **P2** il contatore della selezione che si intende visualizzare ( es. C1).

Il display visualizza la scritta:

C 1

Entrare nel menù premendo il tasto **P3**. Il display visualizzerà il conteggio dei prodotti erogati:

X X



Premere **P3** per uscire. E' possibile azzerare tutti i contatori selezionando la voce **CANC** alla fine del menù **CCII**. Confermare la cancellazione mediante il tasto **P3**.

#### **1.4 IMPOSTAZIONE NUMERO RIPIANI**

Nel menù **nuSE** è necessario programmare il numero di ripiani presenti nel distributore.

Selezionare tale menù utilizzando i tasti **P1** e **P2**.

Il display visualizza la scritta:

n u S E

Premere **P3** per modificare il parametro.

Il display visualizza il numero di ripiani programmati (12 per default):

12

Tramite i tasti **P1** e **P2** incrementare o decrementare tale valore fino al valore desiderato. Premere **P3** per salvare.

#### **1.5 IMPOSTAZIONE NUMERO RIPIANI PER SELZIONE**

Il parametro **bLoc** consente di programmare quali ripiani associare alla Selezione 1 e quali alla Selezione 2.

Selezionare tale parametro utilizzando i tasti **P1** e **P2**.

Il display visualizza la scritta:

b L o c

Premere **P3** per modificare il parametro.

Il display visualizzerà il numero del ripiano (partendo dal primo in alto) dal quale inizia la Selezione 2.

Per esempio impostando **bLoc** = 4, i ripiani 1÷3 verranno azionati dalla Selezione 1, mentre i ripiani dal 4 fino all'ultimo verranno azionati dalla Selezione 2. Impostare il valore desiderato e memorizzare premendo **P3**.

#### **1.6 IMPOSTAZIONE TEMPO SEGNALAZIONE DI PRODOTTO ESAURITO**

Quando i prodotti in una selezione sono esauriti, viene azionato un relè che segnala tale stato.

Nel menù **buCr** è possibile programmare la durata dell'azionamento dei relè in caso di prodotto esaurito.

Selezionare tale menù utilizzando i tasti **P1** e **P2**.

Il display visualizza la scritta:

\_\_\_\_\_



b u C r

Premere **P3** per modificare il parametro.

Il display visualizza il numero di secondi programmati ( 99 per default):

99

Tramite i tasti **P1** e **P2** incrementare o decrementare tale valore fino al valore desiderato. Premere **P3** per salvare. Il tempo è programmabile da 1 a 99 secondi. Impostando 99 secondi, l'azionamento è permanente.

### 1.9 TEST

Vi è la possibilità, tramite la funzione denominata TEST, di procedere alla verifica della funzionalità di alcuni elementi che compongono la macchina. Durante tale verifica non vengono incrementati i contatori, né viene compromessa la funzione di magazzino. I test disponibili sono elencati nella tabella sottostante.

Voce	Descrizione
tbAt	Verifica funzionamento a batteria (nelle macchine alimentate con batteria)
tASt	Verifica funzionalità della tastiera
LInE	Verifica linee monetiera
tOrE	Verifica funzionalità motori espulsione prodotti
Cont	Verifica funzionalità motori espulsione prodotti

### 2.0 RIPRISTINO DELLA CONFIGURAZIONE STANDARD

Per mezzo di questa opzione si ripristinano tutti i parametri di programmazione al valore standard del costruttore, come indicato nella tabella sottostante.



**Considerando la possibile presenza di aggiustamenti indesiderati si sconsiglia l'utilizzo di questa funzione.**

Per avviare la riconfigurazione, in modalità di programmazione, selezionare il parametro "St.CF" utilizzando **P1** e **P2**.

Il display visualizza la scritta:

S t. C F



Premere quindi il tasto **P3** e scegliere per mezzo dei tasti **P1** e **P2** ( no – yES ). Per confermare la scelta, e quindi avviare il ripristino di tutti i valori standard, premere il tasto **P3**.

Tabella dei valori standard.

Voce	Descrizione	Valori Std.
CCII	Contatore dei prodotti erogati	$C1+C12 = 0$
coL	Numero di prodotti per ripiano (per funzione magazzino)	$C1+C12 = 10$
nuSE	Numero di ripiani	12
bLoC	Numero del ripiano da cui inizia la Selezione 2	7
buCr	Impostazione tempo segnale di prodotto esaurito	99

## 2.1 IMPOSTAZIONE DELLA FUNZIONE DI MAGAZZINO

Nel menù **coL** sono presenti i parametri C1 e C12 nei quali è necessario programmare il numero di prodotti per ogni ripiano. In questo modo, ad esaurimento dei prodotti in un ripiano, l'erogazione passerà al ripiano successivo e così via fino a completo esaurimento dei prodotti.

Selezionare il parametro **coL** utilizzando i tasti **P1** e **P2** e quindi premere **P3** per entrare nel menù.

Scegliere per mezzo dei tasti **P1** e **P2** il ripiano che si intende visualizzare ( es. C 1).

Il display visualizza la scritta:

C 1

Entrare nel menù premendo il tasto **P3**. Il display visualizzerà il numero di prodotti impostato (es: 10):

10

Tramite i tasti **P1** e **P2** incrementare o decrementare tale valore fino al valore desiderato. Premere **P3** per memorizzare e uscire. In caso di prodotti esauriti in una delle due selezioni, il display visualizza la scritta:

SOLd

### 2.1.1 INVENTARIO DI MAGAZZINO

Perché il distributore funzioni correttamente, trasferendo l'erogazione di ripiano in ripiano quando in uno sono esauriti i prodotti, è indispensabile effettuare ad ogni ricarica del distributore una operazione di inventario, che ripristina i contatori di magazzino informando la macchina dell'avvenuta ricarica e quindi del numero di prodotti presenti per ripiano. A tale scopo è **determinante riempire completamente ogni ripiano** pena la perdita del controllo sulle giacenze di prodotto da parte del distributore.

Per effettuare l'operazione di inventario, dopo aver ricaricato il distributore, è sufficiente tenere premuto il tasto **PSI** per almeno 3 sec. In alternativa, in modalità di programmazione, selezionare la voce **IIII** dal menu principale per mezzo dei tasti **P1** e **P2**.

Il display visualizza la scritta:



Premere quindi il tasto **P3** e scegliere per mezzo dei tasti **P1** e **P2** ( yes – no ) per procedere o meno con l'inventario. Confermare la scelta e tornare al menu precedente.

### 2.2 MESSAGGI DI ERRORE

Programmazioni errate o alcuni dei guasti potenzialmente più rischiosi vengono segnalati dal display del distributore consentendo di intervenire in modo tempestivo.

La tabella sottostante riassume quelli attualmente in uso.

Errore	Causa	Conseguenza	Possibile Soluzione
<i>Er 11</i> <i>12</i>	Rottura dell'autoritenuta di un motore o motore bloccato, (Er11 per la Selezione1, Er12 per la Selezione2)	Inibizione di tutte le selezioni.	Procedere alla sostituzione del motore danneggiato o rimuovere la causa del blocco. Spegner e riavviare il distributore
<i>Er 21</i> <i>22</i>	Uno o più motori di erogazione prodotto non si azionano, (Er21 per la Selezione1, Er22 per la Selezione2)	Inibizione della selezione interessata dal guasto. Il distributore continua a funzionare regolarmente	Sostituire il motore non funzionante. Spegner e riavviare il distributore

### 2.3 CARATTERISTICHE TECNICHE SEGNALI DI INGRESSO E USCITA



<b>Nome</b>	<b>Tipologia</b>	<b>Caratteristiche tensione/corrente</b>
<i>INPUT1</i>	Ingresso optoisolato	Non applicare tensioni Chiudere con contatto pulito
<i>INPUT2</i>	Ingresso optoisolato	Non applicare tensioni Chiudere con contatto pulito
<i>OUTPUT1</i>	Uscita a Relè	Max 125 Vac 0.6A Max 60 Vdc 0.6A
<i>OUTPUT2</i>	Uscita a Relè	Max 125 Vac 0.6A Max 60 Vdc 0.6A