

SELENE-TAB



SELENE-TAB È UN DISTRIBUTORE REFRIGERATO, ELEGANTE E COMPATTO, IN GRADO DI DISTRIBUIRE PRODOTTI CONFEZIONATI E BEVANDE. DISPONIBILE ANCHE IN VERSIONE NON REFRIGERATA.

SULLA PARTE FRONTALE È INSTALLATO UN TABLET DA 10" CHE, TRAMITE UN TOUCH SCREEN, PERMETTE DI SELEZIONARE I PRODOTTI E INDICARNE LE PRINCIPALI CARATTERISTICHE. QUANDO LA MACCHINA NON È UTILIZZATA DAL CLIENTE, IL TABLET MOSTRA VIDEO O INFORMAZIONI PUBBLICITARIE CHE POSSONO ESSERE PROGRAMMATE DALL'OPERATORE.

I PRODOTTI SONO EROGATI DA SPIRALI MOTORIZZATE POSTE A DIVERSE ALTEZZE IN BASE ALLE DIMENSIONI DEI PRODOTTI.

CARATTERISTICHE TECNICHE SELENE-TAB

- CONFIGURAZIONE STD A 10 RIPIANI MODULARI (MAX. 12)
 - COMPLETA DI TABLET DA 10"
 - SCOMPARTO PRELIEVO PRODOTTI DOTATO DI SISTEMA
 - ANTI-INTRUSIONE
 - FUNZIONE DI AUTO-DIAGNOSI
 - VETRINA PRODOTTI ILLUMINATA
 - GRUPPO DI RAFFREDDAMENTO STATICO A BASSA RUMOROSITÀ
 - RANGE DI TEMPERATURA: 5 ÷ 18°C, REGOLABILE
 - SISTEMI DI PAGAMENTO CON PROTOCOLLO **MDB** O **EXECUTIVE**
 - DIMENSIONI: 750 x 1850 x 350 MM (L x A x P)
 - PESO: 95 KG
 - ALIMENTAZIONE: 230 V 50 Hz
 - POTENZA NOMINALE: 400 W
 - CONNETTIVITÀ WEB 3G / 4G / Wi Fi
 - TELEMETRIA TRAMITE CONNESSIONE CLOUD PER GESTIONE REMOTA (CONTROLLO STOCK PRODOTTI E STATISTICHE VENDITA)
- ALIMENTAZIONE: 230V 50Hz
• POTENZA NOMINALE: 400 W

